

# **DOMLESCHGER SETZLINGSMARKT**

**SAMSTAG 7. MAI 2022 9-15 h**

**beim**

**RESTAURANT LANDHUS ALMENS**

**Samen-Setzlinge-Pflanzen  
Tauschen-Kaufen-Verkaufen**

**Wir freuen uns!**

**Infos:**

**Stephan + Michelle Stutz DeFalque,**

**081 630 16 32 [www.gartenhof-lucida.ch](http://www.gartenhof-lucida.ch)**

**Restaurant Landhus 081 655 11 05 [www.landhus-almens.ch](http://www.landhus-almens.ch)**